



# Landesjagdverband Bayern Bayerischer Jagdverband e.V. Kreisgruppe Amberg e.V.



Vereinsinformationen Monat Januar 2018 – Nummer 01

## Aujeszkyische Krankheit (AK) bei Wildschweinen

Gefahr für Jagdhunde und  
Hausschweine

Wie schon im Vorjahr, wurden durch das Veterinäramt am Landratsamt im Landkreis Amberg-Sulzbach wieder zahlreiche Wildschweine auf die Viruserkrankung hin untersucht. Veterinärdirektor Dr. Werner Pilz hat uns nun die Ergebnisse mitgeteilt.

Waren im Jahr 2016 23 von 216 Proben positiv auf AK getestet, konnte der Erreger im Jahr 2017 schon bei 32 von 191 Proben nachgewiesen werden. Damit ist bestätigt, dass auch im Bereich unserer Kreisgruppe eine hohe Gefährdung durch die AK besteht. Auch wenn die Krankheit für Menschen ungefährlich ist, besteht für Jagdhunde und Hausschweinbestände ein hohes Risiko, da die Krankheit im Falle eines Ausbruchs zumeist tödlich verläuft. Jagdhunde sollten nicht mit Wildschweinaufbruch in Berührung kommen (keinen Aufbruch verfüttern!) und auch im Jagdbetrieb, z. B. beim Transport im Auto, ist auf eine Trennung zu achten. Auch

wenn dies in der Jagdpraxis nur schwer umsetzbar ist, sollte der Kontakt vom Jagdhund mit Wildschweinen zumindest auf das Nötigste reduziert werden. Jäger die selber Hausschweine halten, sind ganz besonders zur Hygiene aufgerufen.

Es ergeht ein besonderer Dank an alle Jäger die sich durch das Einsenden von Blutproben an dem Monitoring beteiligt haben. Die Untersuchungen werden fortgesetzt. Mit der Untersuchung auf AK erfolgt gleichzeitig auch eine Untersuchung auf Schweinepest, bisher zum Glück ohne Befund.

## Das Forstliche Gutachten 2018 steht vor der Tür!

Große Änderungen im Vergleich zu 2015 gibt es nicht. In den Dienstanweisungen wird lediglich deutlicher formuliert, dass der Leittrieb das entscheidende Kriterium für die abschließende Beurteilung darstellt. Die Dienstanweisungen können Sie, sobald diese veröffentlicht sind, im Internet unter folgendem Link finden: <http://www.stmelf.bayern.de/wald/jagd/forstlichesgutachten/index.php>

Die Auftaktveranstaltung in unserem Bereich findet am 23. Februar 2018 statt und beginnt um 14.00 Uhr. Treffpunkt ist der Parkplatz beim ehemaligen Bundeswehrkrankenhaus Amberg, Köferinger Str. 1. Hegegemeinschaftsleiter, Jagdvorstände und einzelne Jagdgenossen sollten sich beteiligen. Anstatt zu warten, ist zu empfehlen, rechtzeitig auf den zuständigen Revierleiter des AELF zuzugehen, um Termine abzustimmen. Die Standardauswertungen kommen voraussichtlich wieder Anfang Juli 2018 und werden an Jagdvorstände, Revierpächter, Hegegemeinschaftsleiter sowie Eigenjagdbesitzer versandt. Um auch die zusätzlichen Auswertungen wie Zeitreihen, Pflanzendichten und landkreisweise Darstellung zu erhalten, muss dies beim zuständigen AELF angefordert werden! Am besten noch im Juni. Im Anschluss an den Erhalt der Auswertungen haben die Beteiligten vier Wochen Zeit, hierzu eine Stellungnahme abzugeben.

Zudem finden wieder in allen Revieren einer roten Hegegemeinschaft **Revierweise Aussagen** statt, in grünen Hegegemeinschaften kann diese von jedem einzelnen Beteiligten beantragt werden. Besteht zudem der Wunsch, dann einen Waldbegang zu machen, muss dies dem AELF mitgeteilt werden! Sobald dies geschehen ist, besteht für den

zuständigen Revierleiter die Pflicht der Durchführung eines gemeinsamen Waldbeganges, bei dem die vorgefertigte Aussage noch verändert werden kann! Hierfür sollten sich Revierpächter und Jagdgenossen unbedingt vorbereiten und vorab gemeinsame Besichtigungen durchführen. Nicht nur einzelne Punkte, sondern möglichst die gesamte Verjüngung in einem Revier muss betrachtet werden, um zu einer realistischen Einschätzung kommen zu können.

Die Endergebnisse des Forstlichen Gutachtens werden voraussichtlich im November 2018 veröffentlicht. Für weitere Fragen steht Ihnen jederzeit beim BJV - Fachreferentin Ramona Pohl zur Verfügung. Bei Bedarf können Schulungen zum Forstlichen Gutachten in den Kreisgruppen oder Hegegemeinschaften durchgeführt werden. Frau Pohl ist zu erreichen, unter der Tel.- Nr. 089 - 990 234-34 oder per eMail: [ramona.pohl@jagd-bayern.de](mailto:ramona.pohl@jagd-bayern.de)

## **Jägertag 2018**

Für die Durchführung des Jägertages benötigen wir wieder mindestens ein Wildschwein. Wir hoffen, dass sich ein spendierfreudiger Revierinhaber findet und ein Solches der Kreisgruppe spendet.



# Bayerischer Jagdverband Kreisgruppe Amberg e.V.



## Einladung

zur

Jahreshauptversammlung

am Donnerstag, den 15. Februar 2018 – Beginn 19.30 Uhr  
im Gasthaus „Zum Schützenheim“,  
Am Kugelfang – 92224 Amberg

### Tagesordnung

- Begrüßung durch die Amberger Bläsergruppe
- Gedenken der verstorbenen Mitglieder
- Rechenschaftsbericht des 1. Vorsitzenden
- Kassenbericht für 2017 durch den Schatzmeister
- Bericht der Revisoren
- Entlastung der Vorstandschaft
- Bericht des Bläserobmanns
- Bericht der Hundeobfrau
- Bericht des Naturschutzbeauftragten
- Bericht des Schießobmanns
- Bericht über die Jägerausbildung
- Bericht des Jungjägerbeauftragten
- Anträge - diese sind lt. Satzung mindestens 2 Wochen vor der Versammlung beim Vorstand einzureichen und als solche zu kennzeichnen.
- Fragen und Sonstiges

Hiermit lade ich alle Mitglieder satzungsgemäß ein und hoffe auf ein zahlreiches Erscheinen.

Ihr   
Franz Erras  
1. Vorsitzender

## **Ausbildungslehrgang zur Jägerprüfung**

Wie in den letzten Jahren veranstaltet die BJV-Kreisgruppe Amberg auch im Jahr 2018 wieder einen Ausbildungslehrgang zur Jägerprüfung. Dazu findet am Sonntag, den 18.02.2018 um 15:00 Uhr in unserem Jägerheim eine Informationsveranstaltung statt. Potentielle Teilnehmer sind zu dieser Veranstaltung recht herzlich eingeladen.

## **Hundekurs 2018**

Auch 2018 findet wieder ein Hundekurs mit anschließenden Prüfungen statt. Eine Infoveranstaltung findet am 06.04.2018 von 17.00 Uhr – 19.30 Uhr in der Gaststätte Schützenheim in Wolfsbach, Waldhausstraße 2 statt. Interessenten sind herzlich dazu eingeladen.

## **Beitragszahlung für das Jahr 2018**

Diejenigen Mitglieder welche die KG beauftragt haben den jährlichen Beitrag mittels Bankeinzug zu erheben, teilen wir mit, dass wir am 22.02.2018 die Einzugsunterlagen zur Bank geben werden. Der Beitrag wird von Ihrem Konto einige Tage später abgebucht. Sollten Sie Ihr Bankinstitut gewechselt haben, bitten wir um umgehende Nachricht von Ihnen, damit unnötige Bankgebühren

vermieden werden.

Alle anderen Mitglieder bitten wir den Jahresbeitrag, in Höhe von 71.-- €, Zweitmitglieder 16.00 € gemäß unserer Satzung bis zum 28.02.2018 auf unser Konto zu überweisen. IBAN: DE6575250000190017764

## **Termine im Jahre 2018**

15.02. Beginn 19.30 Uhr  
Jahreshauptversammlung

23.-14.03. Landesjägertag in  
Veitshöchheim

20.04. von 13.00 – 17.00 Uhr

21.04. von 09.00 – 12.00 Uhr  
Gewehranschießen in der Fatzen  
mit Ehrenscheibe

27.04. Rehwildhegeschau im  
Pfarrheim St. Michael, Amberg

19.05. 09.00 – 12.00 Uhr Schies-  
sen in der Fatzen mit Büchsen-  
nadeln

03.06. Jägertag im Jägerheim  
(Ersatztermin 10.06.)

16.06. 09.00 – 12.00 Uhr Schies-  
sen in der Fatzen mit Büchsen-  
nadeln

04.08. 09.00 – 12.00 Uhr Schies-  
sen in der Fatzen mit Büchsen-  
nadeln

01.09. 09.00 – 12.00 Uhr Schies-  
sen in der Fatzen mit Büchsen-  
nadeln

22.09. 8.30 – 12.00 Uhr  
Übungsschießen Laufender Kei-  
ler und Wurftauben in Neumarkt

13.10. 09.00 – 12.00 Uhr Schies-  
sen in der Fatzen

17.11. Hubertusmesse und Feier