



**Landesjagdverband Bayern
Bayerischer Jagdverband e.V.
Kreisgruppe Amberg e.V.**



Vereinsinformationen Januar 2019 – Nummer 01

Liebe Mitglieder,
Liebe Jägerinnen und Jäger,

in diesem Jahr stehen wieder Neuwahlen vor der Tür. Daher endet auch die Amtszeit der bisherigen Vorstandschaft. Die bisherige Vorstandschaft hat in den letzten 3 Jahren ein Engagement für ein aktives Vereinsleben und die Vertretung der Interessen unserer Mitglieder nach außen hin entwickelt. Für das uns entgegengebrachte Vertrauen bedanken wir uns an dieser Stelle recht herzlich! Besonders bedanken wir uns für den Einsatz von Mitgliedern und Funktionsträgern. Die neu zu wählende Vorstandschaft wird mit Sicherheit wieder alles daran setzen, Anregungen aus dem Kreis unserer Mitglieder zu verwirklichen.

Liebe Mitglieder, bitte zeigen Sie Ihre Verbundenheit zur Jagd und zu Ihrer Kreisgruppe im Bayerischen Jagdverband und kommen Sie zur Hauptversammlung um eine neue Vorstandschaft zu wählen, welche den Rückhalt der gesamten Mitglieder unserer Kreisgruppe benötigt.

Diese Zusammenkunft bietet Ihnen auch die Möglichkeit, sich über das aktuelle Geschehen zu informieren, selbst

Anregungen zu geben und mit anderen Jägern ins Gespräch zu kommen.

Für das Jahr 2019 wünschen wir Ihnen noch alles Gute, Gesundheit und jagdlich ein kräftiges Waidmannsheil.

Ihre Vorstandschaft

**Beitragszahlung für das Jahr
2019**

Gemäß unserer Satzung § 7 Abs. 2) ist der Beitrag bis spätestens 28. Februar des laufenden Geschäftsjahres zu entrichten. Wir werden daher in der 8. Kalenderwoche den Beitrag von den Mitgliedern, welche uns dazu beauftragt haben einzuziehen. Wir bitten diejenigen Mitglieder welche Ihre Bank gewechselt haben bis zum 15.02. uns Ihre neue Bankverbindung mitzuteilen, damit unnötige Kosten vermieden werden. Die Mitglieder welchen den Beitrag noch überweisen bitten wir diesen bis 28.02. auf unser Konto bei der Sparkasse Amberg
IBAN DE 65 7525 0000 0190017764 –
BIC BYLADEM1ABG zu überweisen.
Der Beitrag beträgt 71,00 €.

Jägertag 2019

Für die Durchführung des Jägertages benötigen wir wieder mindestens ein Wildschwein. Wir hoffen, dass sich ein spendierfreudiger Revierinhaber findet und ein Solches der Kreisgruppe spendet.

Termine der Kreisgruppe Amberg im BJV im Jahre 2019

Schießtermine:

- 12.04. von 13.00 Uhr – 17.00 Uhr
13.04. von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
Gewehranschießen mit Ehrenscheibe in der Fatzen
18.05. von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
Übungsschießen mit Büchsenadel in der Fatzen
15.06. von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
in der Fatzen
03.08 von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
Übungsschießen mit Büchsenadel in der Fatzen
07.09. von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
Übungsschießen mit Büchsenadel in der Fatzen
12.10. von 09.00 Uhr – 12.00 Uhr
Übungsschießen mit Büchsenadel in der Fatzen

Weitere Termine

- 21.02. – 19.30 Uhr Jahreshauptversammlung im Gasthaus Kopf, Altmannshof
05. – 06.04. Landesjägertag in Passau
26.04. 19.30 Uhr Rehwildhegeschau im Pfarrheim St. Michael in Amberg
02.06. ab 10.15 Uhr Jägertag im Jägerheim Atzlricht
16.11. 18,00 Uhr Hubertusmesse in St. Martin in Amberg anschließend um 19.30 Uhr Hubertusfeier im Schützenheim am Kugelfang in Amberg

Ausbildungslehrgang zur Jägerprüfung

Auch im Jahr 2019 veranstaltet die Kreisgruppe einen Ausbildungslehrgang zur Jägerprüfung. Dazu findet am Sonntag, den 10.02.2019 um 15:00 Uhr in unserem Jägerheim bei Atzlricht eine unverbindliche Informationsveranstaltung statt. Interessenten sind dazu recht herzlich eingeladen. Wie in den zurückliegenden Jahren findet die Ausbildung nur an Wochenenden statt. Unser Ausbildungslehrgang bereitet die Kursteilnehmer auf die Prüfung im Februar 2020 vor.

Hundekurs 2019

2019 wird wieder ein Hundeausbildungskurs mit anschließenden Prüfungen statt. Eine Infoveranstaltung findet am 30.03. um 9.00 Uhr in der Gaststätte Schützenheim in Wolfsbach, Waldhausstraße 2 statt. Interessenten sind herzlich dazu eingeladen. Die Dresurprüfung ist am 13.07. in Wolfsbach. Die Braubarkeitsprüfung für Jagdhunde findet voraussichtlich am 28. -29.09. ebenfalls in Wolfsbach statt.

Einladung

zur

Jahreshauptversammlung mit Neuwahlen

am Donnerstag, den 21. Februar 2019

Beginn 19.30 Uhr

im Gasthof Kopf, Altmannshof 66

Tagesordnung:

- ❖ Begrüßung Bläser / 1. Vorsitzender
- ❖ Gedenken der verstorbenen Mitglieder
- ❖ Rechenschaftsbericht des 1. Vorsitzenden
- ❖ Kassenbericht für 2018
- ❖ Entgegennahme des Berichts der Revisoren
- ❖ Entlastung der Vorstandschaft
- ❖ Bericht des Bläserobmanns
- ❖ Bericht des Hundeobmanns
- ❖ Bericht des Naturschutzbeauftragten
- ❖ Bericht des Schießobmanns
- ❖ Bericht über die Jungjägerausbildung
- ❖ Bericht des Jungjägerbeauftragten
- ❖ Bildung eines Wahlvorstandes
- ❖ Neuwahlen der Vorstandschaft und Revisoren
- ❖ Vorlage und Abstimmung über Haushaltsplan 2019
- ❖ Fragen und Sonstiges

Anträge sind laut Satzung mindestens 2 Wochen vor der
Versammlung beim Vorstand einzureichen und als solche zu
kennzeichnen.

Hiermit lade ich alle Mitglieder satzungsgemäß ein und
hoffe auf ein zahlreiches Erscheinen.



Franz Erras

1. Vorsitzender

Erfassung der Wildarten in den bayerischen Revieren im Rahmen des BJV-Wildtiermonitoring

Drei Jahre sind seit der letzten Erhebung vergangen, rund 2700 Reviere aus etwa 900 Gemeinden haben sich 2016 beteiligt. Damit wurden ca. 40 % aller 2257 Gemeinden abgedeckt. Die rege Teilnahme in der Jägerschaft ist essentiell für den Erfolg des BJV-Monitorings. Ein Ziel für die nächste Umfrage ist es, die 40 % zu überbieten und die daraus entstehenden Karten noch aussagekräftiger und wertvoller zu machen. Bitte beteiligen Sie sich an der flächendeckenden Erfassung und weisen Sie auch die Jäger auf die Wichtigkeit der Teilnahme hin. Die großräumige Darstellung der Wildtierbestände wird von Politik und Fachwelt hochgeschätzt, da sie einen raschen und ausgesprochen informativen Überblick zu den in Bayern vorkommenden Tierarten bietet. Den dafür vorgesehenen Aufnahmebogen zur flächendeckenden Erfassung finden Sie auf der Internetseite www.jagdbayern.de—Menüpunkte: „Formulare“, „Wildtiermonitoring“ zum Download. Der Aufnahmebogen kann online ausgefüllt werden. Weitere Druckexemplare können beim BJV Feldkirchen per Mail oder anhand des Anforderungsformular bestellt werden.

Der ausgefüllte Aufnahmebogen sollte nach Möglichkeit bis zum 31.3.2019 an den BJV zurückgesandt werden. Spätere Einsendungen, z. B. aufgrund später stattfindender Hageschauen, werden natürlich dennoch berücksichtigt. Die Daten werden im Anschluss unter Berücksichtigung aller Datenschutzaspekte ausgewertet. Der BJV bedankt sich jetzt schon für Ihre Unterstützung.

