



Landesjagdverband Bayern Kreisgruppe Amberg e.V.



Vereinsinformationen Januar 2025

Liebe Jägerinnen und Jäger,
sehr verehrte Mitglieder,

im Namen der gesamten Vorstandschaft darf ich Ihnen ein glückliches neues Jahr 2025 wünschen. An dieser Stelle wollen wir uns für den starken Rückhalt im vergangenen Jahr bei unseren Obleuten, Beiräten und den zahlreichen ehrenamtlich aktiven Mitgliedern von Herzen bedanken. Nur mit Ihrem Einsatz waren die vielfältigen Aktivitäten und Angebote unserer Kreisgruppe überhaupt möglich.

Mit der Jahreshauptversammlung stehen die turnusgemäßen Neuwahlen der Vereinsführung an. Die Arbeit innerhalb der Vorstandschaft war geprägt von Respekt, Fleiß und Kameradschaft. Es ist uns gelungen, auch bei schwierigen Entscheidungen einen Konsens zu finden, der von allen, ohne Ausnahme mitgetragen wurde. So war es nach sorgfältiger Abwägung möglich, Beschlüsse stets einstimmig zu fassen und mit einer gemeinsamen Stimme für die Belange der Jagd und unseres Vereins zu sprechen. Zusammenfassend darf ich sagen, dass ich mir eine bessere Zusammenarbeit nicht hätte wünschen können. Dies ist keineswegs selbstverständlich und dafür, und für die geleistete Arbeit, darf ich der Vorstandschaft zusammen mit unseren Revisoren einen kräftigen Waidmannsdank aussprechen.

Besonders bedanken möchte ich mich bei unserem Vorstandsmitglied und Naturschutzbeauftragten Peter Fröhlich, der bereits seit längerem angekündigt hat, nicht mehr für eine weitere Amtszeit kan-

didieren zu wollen. Mit seinem Engagement in verschiedenen Projekten und seiner naturschutzfachlichen Expertise ist es gelungen, den Jagdverband ganz deutlich, und zwar in Fachkreisen wie auch in der Öffentlichkeit, als anerkannten Naturschutzverband zu positionieren. Wir werden uns Mühe geben, dieses Erbe weiterzuführen und sind hier auch sehr zuversichtlich, da Peter Fröhlich bereits erklärt hat, seinem Nachfolger wie auch der KG in Zukunft begleitend zur Seite zu stehen.

Wenn Sie Interesse haben, sich in unserem Verein innerhalb der Vorstandschaft oder in anderer Weise einzubringen, sprechen Sie uns an. Wir freuen uns über Unterstützung und es mangelt nicht an entsprechenden Aufgaben und Ideen. Ansonsten freue ich mich auf ein Wiedersehen anlässlich unserer Jahreshauptversammlung. Diese ist im Übrigen die Gelegenheit, sich einen Überblick über die Aktivitäten unserer Kreisgruppe zu verschaffen. Ich bitte Sie auch in Zukunft um Solidarität mit dem Jagdverband und um Unterstützung für unseren Verein. Ich verbleibe mit einem kräftigen Waidmannsheil,

Ihr *Ruppert Schmid*

1. Vorsitzender

Freie Plätze im Jagdkurs 2025/26

Geben Sie diese Information gerne an Jagdkursinteressenten weiter!

**Infoveranstaltung am 02.02.2025,
15:00 Uhr im Jägerheim in Atzlricht**

BJV-Büchsenadel

Auf unserem Schießstand in der Fatzen bieten wir nicht nur die Möglichkeit, die eigenen Waffen ein- und anzuschießen. Es besteht zudem auch jedes Jahr die Möglichkeit auf die Ehrenscheibe der Kreisgruppe anzulegen (jeder hat einen Schuss stehend angestrichen) sowie die BJV-Büchsenadel zu erwerben.

Für den Erwerb der Büchsenadel muss mit höchstens fünf Schuss mit wildartzugelassenem Kaliber auf eine Wildringscheibe oder die BJV-Anschussscheibe

3 x 10 oder mindestens 4 x 9 oder mindestens 5 x die 8 getroffen werden.

Genauere Informationen sowie die BJV-Anschussscheibe zum Download finden Sie auf unserer Homepage in den Schießterminen.



*Aktuelle
BJV-Büchsenadel*

Die Büchsenadeln werden anlässlich unserer Hubertusfeier an die Schützen übergeben.

Bei unseren anderen Schießangeboten können zudem die Kurzwaffen-, Keiler- und Flintennadel des BJV erworben werden.

Junge Jäger in der Kreisgruppe Amberg



Frühjahrs-Stammtisch

Am 09.04.2025 laden wir ab 18.00 Uhr zum 5. Frühjahrs-Stammtisch der Jungen Jäger ins Casino Wirtshaus nach Amberg ein. Alle jungen und junggebliebenen Jägerinnen und Jäger der Kreisgruppe sind herzlich willkommen. Besonders den frisch gebackenen Jungjägern aus dem aktuellen Jagdkurs wollen wir damit die Möglichkeit geben, in gemütlicher Runde Gleichgesinnte zu treffen und jagdlichen Anschluss zu finden. Wir bitten um Anmeldung bis 05.04.2025 bei Andreas Geilersdörfer unter 0175/5710134 oder andreas.geilersdoerfer@magenta.de

Zerwirk- und Trophäenpräparationskurs

Wir freuen uns, in diesem Jahr erstmalig einen Zerwirk- und Trophäenpräparationskurs anbieten zu können. Unsere Mitglieder Albert und Jonas Hausmann werden uns in die Kunst des Zerwirkens von Rehen einweisen und zeigen, wie man die Trophäe seines Maibocks am besten behandelt, um lange Freude daran zu haben. Der Kurs findet am 17.05.2025 von 09.00 – ca. 12.00 Uhr in Högling statt. Der Unkostenbeitrag beträgt 15 €, inkl. Brotzeit nach dem Kurs. Anmeldung bitte bis 03.05.2025 ebenfalls bei Andreas Geilersdörfer.

Schießseminar „Waffe, Schuss und mehr“

Auch in diesem Jahr können wir unter Leitung unseres Schießobmanns Karl-Heinz Beck ein Schießseminar anbieten, diesmal mit dem Schwerpunkt Waffenreinigung. Der genaue Termin wird über die Homepage und per E-Mail bekannt gegeben. Interessenten können sich bei Andreas Geilersdörfer bereits vormerken lassen.

Termine der Kreisgruppe Amberg für das Jahr 2025

Schießtermine in der Fatzen:

11.04.2025, 13.00 – 17.00 Uhr

12.04.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

Jeweils Gewehranschießen mit Ehrenscheibe

10.05.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

07.06.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

12.07.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

02.08.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

13.09.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

04.10.2025, 09.00 – 12.00 Uhr
Jeweils Übungsschießen mit Büchsenadel und Ehrenscheibe

Weitere Termine

02.02.2025, 15.00 Uhr

Infoveranstaltung Jagdkurs 2025/26

im Jägerheim in Atzlricht

18.02.2025, 19.00 Uhr

Jahreshauptversammlung

Gasthof Aschenbrenner in Paulsdorf

15.03.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

22.03.2025, 09.00 Uhr (falls erforderlich)

Arbeitsdienst am Schießstand in der Fatzen

Unterstützung ist herzlich willkommen, Ansprechpartner Franz Erras erreichbar unter 0175/2386394

April 2025

Motorsägenkurs

20 € Zuschuss zur Teilnahmegebühr für Mitglieder

Für den Praxisteil ist eigene Schutzkleidung erforderlich!

Genauer Termin wird noch bekannt

gegeben. Bei Interesse bitte bei Thomas Spieß melden unter Th.Spiess@freenet.de

04.04.2025, 17.00 – 19.00 Uhr

Informationsveranstaltung zur Hundeausbildung 2025

Übungsgelände, Von-Holler-Str., Wolfsbach
Ansprechpartnerin Ute Ehebauer
erreichbar unter f.ehebauer@t-online.de

09.04.2025, 18.00 Uhr

Frühjahrsstammtisch der Jungen Jäger

Casino Wirtshaus in Amberg

13.04.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

Schießkino-Frühshoppen

Jägerheim Atzlricht

Alle Mitglieder der Kreisgruppe sind eingeladen unser eigenes Laserschießkino zu testen. Anschließend gemütliches Beisammensein.

25.04.2025, 19.00 Uhr

Rehwildhegeschau

Pfarrheim St. Michael in Amberg

17.05.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

Zerwirk- und Trophäenpräparationskurs

Högling, Fensterbach

15 € Unkostenbeitrag, inkl. Brotzeit

Anmeldung bitte bis 03.05.2025 unter andreas.geilersdoerfer@magenta.de

24.05.2025, 09.00 – 12.00 Uhr

Kurzwaffen-Nadel-Schießen und Laufender Keiler

in Neumarkt, Schießanlage Grünberg

Standgebühr wird von KG übernommen,

Munition auf Selbstkostenbasis,

Anmeldung bitte bis 10.05.2025 unter

Th.Spiess@freenet.de

01.06.2025, 10.30 Uhr

Jägertag

Jägerheim Atzlricht

Wildschweinspenden werden gerne angenommen

Juni/Juli 2025

Schießseminar „Waffe, Schuss und mehr“

Schwerpunkt: Waffenreinigung

Schießstand in der Fatzen

Wir freuen uns sehr über rege Teilnahme an den angebotenen Veranstaltungen – egal ob Jungjäger oder alter Hase, jeder ist herzlich willkommen!

Einladung

zur

Jahreshauptversammlung

am Dienstag, den 18. Februar 2025
Beginn 19.00 Uhr
im Gasthof Aschenbrenner, Schmiedgaß 5, 92272 Paulsdorf

Tagesordnung:

- ❖ Begrüßung Bläser / 1. Vorsitzender
- ❖ Gedenken der verstorbenen Mitglieder
- ❖ Rechenschaftsbericht des 1. Vorsitzenden
- ❖ Kassenbericht für 2024
- ❖ Entgegennahme des Berichts der Revisoren
- ❖ Entlastung der Vorstandschaft
- ❖ Bericht des Bläserobmanns
- ❖ Bericht der Hundeobfrau
- ❖ Bericht des Naturschutzbeauftragten
- ❖ Bericht des Schießobmanns
- ❖ Bericht über die Jungjägerausbildung
- ❖ Bericht des Jungjägerbeauftragten
- ❖ Bildung eines Wahlvorstandes
- ❖ Neuwahlen der Vorstandschaft und Revisoren
- ❖ Vorlage und Abstimmung über den Haushaltsplan 2025
- ❖ Fragen und Sonstiges

Anträge sind laut Satzung mindestens 2 Wochen vor der Versammlung beim Vorstand einzureichen und als solche zu kennzeichnen.

Hiermit lade ich alle Mitglieder satzungsgemäß ein und hoffe auf zahlreiches Erscheinen.

Ruppert Schmid
1. Vorsitzender

1. Vorsitzender Ruppert Schmid, Waisenhausgasse 3, 92224 Amberg – Telefon 09621/47560
www.jagd-amberg.de – E-Mail: info@jagd-amberg.de

Bankkonto: Sparkasse Amberg-Sulzbach – IBAN: DE 65 7525 0000 0190017764 – BIC: BYLADEM1ABG