



Landesjagdverband Bayern Kreisgruppe Amberg e.V.



Vereinsinformationen Januar 2026

Liebe Jägerinnen und Jäger,
liebe Mitglieder,

zum Beginn des neuen Jahres darf ich Ihnen im Namen der gesamten Vorstandschaft die besten Wünsche für das kommende Jahr übermitteln. Unser aufrichtiger Waidmannsdank gilt allen, die uns im vergangenen Jahr ehrenamtlich aktiv unterstützt haben. Ein besonderer Dank geht an unsere langjährigen Mitglieder, die unserem Verein über Jahre und Jahrzehnte die Treue halten und ihn zu dem gemacht haben, was wir heute verkörpern: Eine starke Gemeinschaft, tief verwurzelt in jagdlicher Tradition und dabei bereit, die Herausforderungen der heutigen Jagd anzunehmen.

Nicht ohne Stolz können wir berichten, dass wir uns mit unserem Verein für die Zukunft auf einem guten Weg sehen. An den Mitgliedszahlen festgemacht, dürfen wir einen Rekordstand von fast 500 Mitgliedern verzeichnen – und dabei ist besonders der Anteil der jungen Jäger und Jägerinnen signifikant gestiegen. Der Austausch zwischen den Generationen ist uns ein großes Anliegen. Deshalb bieten wir auch 2026 wieder eine breite Palette an Veranstaltungen an, die sowohl den erfahrenen „alten Hasen“ als auch den jungen Jägern und Jägerinnen gerecht werden.

Auf vielfachen Wunsch haben wir uns auch dazu entschlossen, erstmals seit vielen Jahren wieder einen Jägerball auszurichten, zu dem wir Sie herzlich einladen. Nutzen Sie zudem die Gelegenheit, bei

unserer Jahreshauptversammlung mehr über die Vielfalt der Aufgaben in unserem Verein zu erfahren. Wir freuen uns auf einen persönlichen Austausch mit Ihnen.

Mit besten Wünschen für das neue Jahr,

Ihr *Ruppert Schmid*

1. Vorsitzender

Freie Plätze im Jagdkurs 2026/27

Im diesjährigen Jagdkurs sind noch ein paar letzte Plätze frei.

Der Kurs beginnt am 27.02.2026.

Geben Sie diese Information gerne an Jagdkursinteressenten weiter!

Weitere Informationen unter
www.jagd-amberg.de oder bei
Ekkehard Zink (09621/22441)

Brauchbarkeitsprüfung 2025

Der letztjährige Hundeführerlehrgang war sowohl von Jagd- (19 Gespanne) als auch von Begleithunden (15 Gespanne) sehr gut besucht. Alle Gespanne bestanden die Dressur- bzw. Begleithundeprüfung mit sehr guten Ergebnissen. 17 Jagdhundegespanne der unterschiedlichsten Hunderassen absolvierten mit Erfolg Modul A, Stufe 1 der Brauchbarkeitsprüfung. Sieben dieser Gespanne traten zudem in Stufe 2 an und bestanden auch hier mit Bravour. Vier von fünf Gespannen erlangten in einem separaten Termin zudem die Brauchbarkeit für Wasserarbeit. Dieser Prüfungsteil wurde in Zusammenarbeit mit



Hundeobfrau Ute Ehebauer (2. v.l.) mit den Teilnehmern, Richtern und Helfern der Brauchbarkeitsprüfung 2025

dem Süddeutschen Club Langhaar im Rahmen einer HZP durchgeführt.

Bei einem gemütlichen Beisammensein wurden die Urkunden zusammen mit einem Erinnerungsgeschenk durch 1. Vorsitzenden Ruppert Schmid und Hundeobfrau Ute Ehebauer an die Teilnehmer übergeben.

Für beste Schweißarbeiten wurden folgende Gespanne geehrt: Froni v. Heideplaggen KLM mit Maximilian Köppel, Adelheid Faust v. Stromberg KT mit Antonia Gräfin zu Eltz und der Suchensieger Bellezza v.d. Roteichen mit Andreas Bräu.

Eine sich spontan zusammengefundene Bläsergruppe umrahmte die Feierlichkeiten mit ihren Hörnerklängen.

Unser ausgesprochener Dank gilt den mitwirkenden Ausbildern und Richtern, den Revierinhabern Franz Ehebauer und Jürgen Färber für die Bereitstellung Ihrer Reviere und allen voran dem unermüdlichen Engagement unserer Hundeobfrau Ute Ehebauer, die jedes Jahr aufs neue mit viel Herzblut die Hundeausbildung übernimmt.

Achtung Revierinhaber

Sind Sie auf der Suche nach Mitjägern für Ihr Revier? Melden Sie sich gerne unter 0175/5710134 bei uns. Wir geben Ihre Gesuche an die Jungjäger /-innen aus unserem Jagdkurs weiter.

Umzug der Unteren Jagdbehörde

Das LRA Amberg-Sulzbach hat sein Sachgebiet 54, also auch die Untere Jagdbehörde, in neue Räume verlegt.

Jagdscheine und Waffenbesitzkarten sind seit 22.01.2026 ausschließlich im neuen FüGK-Gebäude, Adalbert-Stifter-Straße 19 in Amberg (gegenüber Gesundheitsamt) erhältlich.

Die Postadresse Schlossgraben 3 und die bekannten Telefonnummern ändern sich nicht.

Denken Sie rechtzeitig an die Verlängerung Ihres Jagdscheins!

Termine der Kreisgruppe Amberg für das Jahr 2026

Schießtermine in der Fatzen:

10.04.2026, 13.00 – 17.00 Uhr

11.04.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

Jeweils Gewehranschießen mit Ehrenscheibe

09.05.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

13.06.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

11.07.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

01.08.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

05.09.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

10.10.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

Jeweils Übungsschießen mit Büchsennadel und Ehrenscheibe

Weitere Termine

11.03.2026, 18.30 Uhr

Jahreshauptversammlung

Brauereigaststätte zum Kummert Bräu in Amberg

14.03.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

21.03.2026, 09.00 Uhr (falls erforderlich)

Arbeitsdienst am Schießstand in der Fatzen

Unterstützung ist herzlich willkommen, Ansprechpartner Franz Erras erreichbar unter 0175/2386394

28.03.2026, 18.30 Uhr

Amberger Jägerball 2026

Landhotel Aschenbrenner in Paulsdorf
Tickets erhältlich über unsere Homepage
www.jagd-amberg.de

April 2026

Motorsägenkurs

20 € Zuschuss zur Teilnahmegebühr für Mitglieder

Für den Praxisteil ist eigene Schutzkleidung erforderlich!

Genauer Termin wird noch bekannt gegeben. Bei Interesse bitte bei Thomas Spieß melden unter Th.Spiess@freenet.de

10.04.2026, 17.00 – 19.00 Uhr

Informationsveranstaltung zur Hundebildung 2026

Übungsgelände, Von-Holler-Str., Wolfsbach
Ansprechpartnerin Ute Ehebauer
erreichbar unter f.ehebauer@t-online.de

22.04.2026, 18.00 Uhr

Frühjahrsstammtisch der Jungen Jäger Winkler BräuWirt in Amberg

Anmeldung bis 18.04.2026 bei Andreas Geilersdörfer unter 0175/5710134 oder andreas.geilersdoerfer@magenta.de

29.04.2026, 19.00 Uhr

Rehwildhegeschau

Pfarrheim St. Michael in Amberg

16.05.2026, 09.00 – 12.00 Uhr

Kurzwaffen-Nadel-Schießen und Laufender Keiler in Neumarkt, Schießanlage Grünberg
Standgebühr wird von KG übernommen, Munition auf Selbstkostenbasis, Anmeldung bitte bis 03.05.2026 unter Th.Spiess@freenet.de

22.05.2026, 14.00 – 17.00 Uhr

Tontauben-Schießen

in Grafenwöhr am Barbaraberg
Standgebühr wird von KG übernommen, Munition/Tauben auf Selbstkostenbasis, Anmeldung bitte bis 10.05.2026 unter Th.Spiess@freenet.de

31.05.2026, 10.30 Uhr

Jägertag

Jägerheim Atzricht
Wildschweinspenden werden gerne angenommen

Wir freuen uns sehr über rege Teilnahme an den angebotenen Veranstaltungen – egal ob Jungjäger oder alter Hase, jeder ist herzlich willkommen!

E i n l a d u n g

zur

Jahreshauptversammlung

am Mittwoch, den **11. März 2026**, Beginn 18.30 Uhr
In der Brauereigaststätte zum Kummert Bräu
Raigeringer Strasse 11, 92224 Amberg

Tagesordnung:

- ❖ Begrüßung Bläser / 1. Vorsitzender
- ❖ Gedenken der verstorbenen Mitglieder
- ❖ Rechenschaftsbericht des 1. Vorsitzenden
- ❖ Kassenbericht für 2025
- ❖ Entgegennahme des Berichts der Revisoren
- ❖ Entlastung der Vorstandschaft
- ❖ Bericht des Bläserobmanns
- ❖ Bericht der Hundeobfrau
- ❖ Bericht des Naturschutzbeauftragten
- ❖ Bericht des Schießobmanns
- ❖ Bericht über die Jungjägerausbildung
- ❖ Bericht des Jungjägerbeauftragten
- ❖ Bildung eines Wahlvorstandes
- ❖ Neuwahl des 2. Schriftführers
- ❖ Beschluss über Mitgliedsbeiträge
- ❖ Vorlage und Abstimmung über den Haushaltsplan 2026
- ❖ Fragen und Sonstiges

Anträge sind laut Satzung mindestens 2 Wochen vor der Versammlung
beim Vorstand einzureichen und als solche zu kennzeichnen.

Hiermit lade ich alle Mitglieder satzungsgemäß ein und hoffe auf
zahlreiches Erscheinen.

Ruppert Schmid, 1. Vorsitzender

1. Vorsitzender Ruppert Schmid, Waisenhausgasse 3, 92224 Amberg – Telefon 09621/47560
www.jagd-amberg.de – E-Mail: info@jagd-amberg.de

Bankkonto: Sparkasse Amberg-Sulzbach – IBAN: DE 65 7525 0000 0190017764 – BIC: BYLADEM1ABG